



The Quality Center (Thailand) Co., Ltd.

8/121 ซ.นวมินทร์ 85 แยก 2-5 แขวงคลองกุ่ม เขตบึงกุ่ม กรุงเทพมหานคร 10240
089-695-2965, 062-328-7955 www.thequality-center.com / pabumas@thequality-center.com

Advanced Product Quality Planning (APQP) (3rd Edition) and Control Plan (1st Edition) (การวางแผนคุณภาพผลิตภัณฑ์ล่วงหน้าและแผนควบคุม - เวอร์ชันใหม่) : 2D

วัตถุประสงค์ของหลักสูตร :

เพื่อให้ Cross functional team มีความเข้าใจในการวางแผนคุณภาพผลิตภัณฑ์ล่วงหน้า "ฉบับใหม่" (APQP 3rd edition) และแผนควบคุม (Control plan 1st edition) "ฉบับใหม่" ที่ประกาศใช้เมื่อ 1 March 2024 เพื่อเตรียมความพร้อมสำหรับการขออนุมัติการผลิตก่อน Mass production และสอดคล้องต่อข้อกำหนดลูกค้า (Customer specific requirement: CSR) และการจัดสรรทรัพยากรและต้นทุนให้เกิดประสิทธิผลสูงสุด

โดย New version ได้เพิ่มเติมเนื้อหาใหม่ เช่น ***Program management, Risk factor, Gate management, Sourcing supplier, Safe launch control plan*** เป็นต้น ตั้งแต่การประเมินความเป็นไปได้สำหรับผลิตภัณฑ์ใหม่ (Manufacturing feasibility) ตามข้อกำหนด 8.2.3.1.3 ของมาตรฐาน IATF 16949:2016, การวางแผนและดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ทั้ง 5 ขั้นตอน (บรรยายสลับกิจกรรมกลุ่ม-workshop) สำหรับการจัดทำผลิตภัณฑ์ใหม่จนถึงการขออนุมัติการผลิต และช่วงการผลิตจริง (Mass production)

โดยการนำงานจริงขององค์กรเป็น Case study ในการอบรม (กรณีได้รับอนุญาต)

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม :

Cross Function Team (New Project Team), QMR และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์ใหม่

รูปแบบการอบรมสัมมนา :

อธิบาย กิจกรรมกลุ่มเชิงปฏิบัติการ (Workshop) เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถเรียนรู้และเข้าใจเนื้อหาได้ดียิ่งขึ้น เพื่อนำไปปรับใช้กับงานจริงได้อย่างถูกต้องและมีประสิทธิผล

หัวข้ออบรมสัมมนา :

วันที่ 1

- APQP กับข้อกำหนด IATF 16949:2016
- **การเปลี่ยนแปลงสำคัญสำหรับ APQP New version**
- ***Product Quality Planning Checklist A0 ถึง A10 (New)***
- ***Gate Management Gate 0 ถึง Gate 5 (New)***
- ***Sourcing Supplier (New)***
- ***Risk factor***
- **การประเมินความเป็นไปได้สำหรับผลิตภัณฑ์ใหม่ (Team feasibility commitment)**

Workshop:

ประเมินความเป็นไปได้ในการผลิต (Feasibility) กับ new product จริง



The Quality Center (Thailand) Co., Ltd.

8/121 ซ.นวมินทร์ 85 แยก 2-5 แขวงคลองกุ่ม เขตบึงกุ่ม กรุงเทพมหานคร 10240

089-695-2965, 062-328-7955 www.thequality-center.com / pabumas@thequality-center.com

APQP 3rd edition (AIAG Manual)

Phase 1: การวางแผนและกำหนดขั้นตอนดำเนินการ (Plan and Define Program)

Workshop:

จัดทำ APQP master plan, Customer input, จุด SC, BOM, Capacity & OEE และ Process flow chart

Phase 2: การออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ (Design & Development Product)

Workshop: กำหนด Production tooling และ Test equipment ที่เกี่ยวข้อง

Phase 3: การออกแบบและพัฒนากระบวนการ (Design & Development Process)

Workshop: ออกแบบ Packing standard & Label, กำหนด Inspection standard & Format, กำหนด WI การผลิตและการปรับตั้งเครื่อง, ประเมิน FMEA, ออกแบบ Plant lay-out , จัดทำ Pre-launch control plan

Phase 4: การยืนยันผลิตภัณฑ์และกระบวนการ (การทดลองผลิต)

Workshop: จัดทำ Trial report, ประเมิน Ppk, ประเมิน Gage R&R (MSA)

Phase 5: ข้อมูลป้อนกลับและการแก้ไข (Feedback and Corrective Action)

- Quality Planning Summary and Approval

- การจัดเตรียมเอกสารเพื่อขออนุมัติการผลิต (Product approve process)

วันที่ 2

- **การเปลี่ยนแปลงสำคัญสำหรับ Control plan (New version)**

ข้อกำหนด 8.5.1.1 การจัดทำ Control plan ตามมาตรฐาน IATF 16949:2016

- วัตถุประสงค์และความแตกต่างของ Control Plan แต่ละชนิด

- **Safe Launch control plan (New)**

- **Control plan Special Characteristic (New)**

- **การอัปเดตและทบทวนเอกสาร Control plan**

- Process flow chart สำหรับการจัดทำแผนควบคุม

Workshop: แบ่งกลุ่มและจัดทำ Process Flow Chart

- อะไรคือ Product & Process Characteristic และ SC Point

- แบบฟอร์ม Control Plan new version ตาม 1st edition

- การจัดทำแผนควบคุม 26 ข้อ ตาม 1st edition

Workshop: จัดทำแผนควบคุมในส่วนของ Product Characteristic

Workshop: จัดทำแผนควบคุมในส่วนของ Process Characteristic

- การควบคุมจุด SC (Special Characteristic) ใน Control plan

Workshop: กำหนดเครื่องมือที่ใช้ควบคุมจุด SC ลงในแผนควบคุม

- การนำแผนควบคุมไปใช้งาน

Workshop: กำหนดแผนตอบสนอง (Re-action plan)

- ความสัมพันธ์ระหว่าง Process Flow Chart, FMEA, Control Plan และ WI.

- ถาม-ตอบ

- ทำแบบทดสอบ Post-Test