

Online Public Training by Zoom



FMEA AIAG & VDA and Control plan methodology with Workshop การประเมิน FMEA และการจัดทำ Control plan ให้สอดคล้องกับเวอร์ชันใหม่ (เน้นปฏิบัติจริง)

วันพุธที่ 4 สิงหาคม 2564 (เวลา 09.00 -16.30 น.)

ราคา 1,950 บาท/ท่าน

พิเศษ เรียน 2 ฟรี 1

(ไม่รวม Vat)

พร้อมใบ Certificate จัดส่งให้ทางไปรษณีย์



สอนโดย อ.อังคพล แชมชวลิต

วิทยากร ที่ปรึกษาและผู้เชี่ยวชาญระบบ
ISO/IEC 17025:2017, IATF 16949:2016,
ISO 9001:2015

มากกว่า 400 องค์กร 1,000 คอร์สอบรม

YouTube : [Angcapol Chamchawalit](#)

สิ่งที่องค์กรได้รับจากหลักสูตรนี้ :

1. Workshop การประเมิน Process FMEA ตาม 7 Step approach กับกระบวนการจริงขององค์กร
2. จัดทำ Control plan ควบคู่กับการประเมิน FMEA แบบ Step by Step
3. การจัดลำดับความเสี่ยง (Risk level) ของ FMEA ด้วยตาราง Action Priority (AP)
4. เปรียบเทียบแบบฟอร์ม New FMEA กับ Control Plan (ตาม Annex A ของ IATF)
5. ความสัมพันธ์ระหว่าง Process flow chart, FMEA, Control Plan และ WI.
6. ความเชื่อมโยงของ PFMEA กับ Control Plan
7. ความเชื่อมโยงของ PFMEA/Control Plan กับ SPC
8. ความเชื่อมโยงระหว่าง Control Plan/ SPC และ MSA
9. ฟรี !!! Procedure FMEA เวอร์ชันภาษาไทย และแบบฟอร์มคำนวณ FMEA (Excel file)

New FMEA Linkage CONTROL PLAN

Page ____ of ____

Prototype			Pre-launch			Production			Key Contact/Phone			Date (Orig.)	Date (Rev.)
Control Plan Number						FMEA Step 1.10 (Process responsibility)							
Part Number/Latest Change Level						Core Team						Customer Engineering Approval (if Req'd)	
FMEA Step 1.5 (Subject)						FMEA Step 1.8 (Cross functional team)							
Part Name/Description						Supplier/Plant Approval/Date						Customer Quality Approval/Date (if Req'd)	
FMEA Step 1.4 (Model year/ Platform) and/or Step 1.5						Other Approval/Date (if Req'd)						Other Approval/Date (if Req'd)	
Supplier/Plant			Supplier Code			Other Approval/Date (if Req'd)						Other Approval/Date (if Req'd)	
FMEA Step 1.1 and 1.2 (Company name and Plant location)													
Part/ Process Number	Process Name/ Operation Description	Machine, Device, Jig, Tools For Mfg.	Characteristics			Special			Method			Reaction Plan	
			No.	Product	Process	Char. Class.	Product/Process Specification/ Tolerance	Evaluation Measurement Technique	Sample		Control Method		
FMEA Step 2.2		FMEA Step 2.3		FMEA Step 3.2		ไว้เขียนเพิ่มเติมจนครบครับ							
Process Step		Process Work Element		Function of Process step									

ตัวอย่างความเชื่อมโยงของ

New FMEA
กับ Control plan

บริษัท เดอะควอลิตี้ เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ติดต่อขอใบเสนอราคาได้ที่ คุณพญมาศ (ออย) Mobile : 089-695-2965 ID Line : pabumas E-mail : pabumas@thequality-center.com

www.thequality-center.com www.facebook.com/thequalitycenter

อ.อังคพล แชมชวลิต Mobile : 062-328-7955 E-mail : angcapol@thequality-center.com



กำหนดการอบรม (เนื้อหาเข้มข้น)

FMEA (AIAG & VDA) and Control Plan Methodology with Workshop

เวลา	วันพุธที่ 4 สิงหาคม 2564
9.00 – 9.30	Chapter 1: Introduction to New FMEA and Control plan <ul style="list-style-type: none">- ความเป็นมาและวัตถุประสงค์ของ FMEA AIAG & VDA first edition- ข้อกำหนด IATF 16949:2016 กับ FMEA- เมื่อไหร่จะเริ่มต้นจัดทำ/ทบทวน FMEA- ความสัมพันธ์ระหว่าง Process flow chart, FMEA, Control Plan และ WI.- ประเภทของ Control plan ตามข้อกำหนด IATF (Prototype, Pre-launch, Production control plan)
9.30 – 9.45	Chapter 2: การประเมิน FMEA ความถี่กับการเขียน Control plan Step 1 PFMEA Planning and Preparation (วางแผนและเตรียมความพร้อม) <ul style="list-style-type: none">- การระบุรายละเอียดข้อมูลพื้นฐาน- การตั้งทีมงาน- รายละเอียดของ Control plan ที่สอดคล้องกับ Step 1 ของ FMEA Workshop: เปรียบเทียบ Step 1 กับหัว Header ของ Control plan
9.45 - 10.30	Step 2 PFMEA Structure Analysis (การวิเคราะห์โครงสร้าง) <ul style="list-style-type: none">- การระบุ Process item, Process step และ Process work element (4M)- รายละเอียดของ Control plan ที่สอดคล้องกับ Step 2 ของ FMEA Workshop: จัดทำ FMEA Step 2 และจัดทำ Control plan ที่สอดคล้องกับ FMEA Step 2
10.30 - 10.45	พักเบรกช่วงเช้า
10.45 - 12.00	Step 3 PFMEA Function Analysis (การวิเคราะห์ฟังก์ชัน) <ul style="list-style-type: none">- การระบุ Function of process item, Function of process step และ Function of process work element- รายละเอียดของ Control plan ที่สอดคล้องกับ Step 3 ของ FMEA Workshop: จัดทำ FMEA Step 3 และจัดทำ Control plan ที่สอดคล้องกับ FMEA Step 3 Step 4 PFMEA Failure Analysis (การวิเคราะห์ความล้มเหลว) <ul style="list-style-type: none">- การระบุ Failure Effect (FE), Failure Mode (FM) และ Failure Cause (FC)- รายละเอียดของ Control plan ที่สอดคล้องกับ Step 4 ของ FMEA Workshop: จัดทำ FMEA Step 4 และจัดทำ Control plan ที่สอดคล้องกับ FMEA Step 4
12.00 -13.00	พักรับประทานอาหารกลางวัน
13.00 – 14.30	Step 5 PFMEA Risk Analysis (การวิเคราะห์ความเสี่ยง) <ul style="list-style-type: none">- การประเมินความรุนแรง, โอกาสเกิดและการตรวจจับ (Severity: S, Occurrence: O, Detection: D)- การระบุการควบคุมเชิงป้องกัน (Prevention control: PC) ในปัจจุบัน- การระบุการตรวจจับความล้มเหลวและตรวจจับสาเหตุ (Detection control) ในปัจจุบัน- การประเมินระดับความเสี่ยงโดยตาราง Action Priority (AP) ความเสี่ยงสูง-เสี่ยงปานกลาง-เสี่ยงต่ำ- รายละเอียดของ Control plan ที่สอดคล้องกับ Step 5 ของ FMEA Workshop: จัดทำ FMEA Step 5 และจัดทำ Control plan ที่สอดคล้องกับ FMEA Step 5
14.30 – 14.45	พักเบรกช่วงบ่าย
14.45 – 16.15	Step 6 PFMEA Optimization (การปรับปรุงให้เหมาะสม) <ul style="list-style-type: none">- การปรับปรุงวิธีป้องกัน (Prevention) และวิธีตรวจจับ (Detection)- การกำหนดผู้รับผิดชอบ, กำหนดเสร็จ, สถานะ, หลักฐานหลังปรับปรุง, วันเสร็จจริง- รายละเอียดของ Control plan ที่สอดคล้องกับ Step 6 ของ FMEA Workshop: จัดทำ FMEA Step 6 และจัดทำ Control plan ที่สอดคล้องกับ FMEA Step 6 Step 7 PFMEA Results Documentation <ul style="list-style-type: none">- การสรุปผลการวิเคราะห์และการขยายผล Chapter 3: FMEA Linkage Control plan/SPC/ MSA <ul style="list-style-type: none">- ความเชื่อมโยงของ PFMEA กับ Control Plan /SPC และ MSA
16.15 - 16.30	<ul style="list-style-type: none">- ถาม – ตอบ- ทำแบบทดสอบ



ใบสมัครอบรม Online Public Training by Zoom

หลักสูตร : FMEA AIAG & VDA and Control plan methodology with Workshop

การประเมิน FMEA และการจัดทำ Control plan ให้สอดคล้องกับเวอร์ชันใหม่ (เน้นปฏิบัติจริง)

อบรมวันพุธที่ 4 สิงหาคม 2564

1. ชื่อและที่อยู่บริษัท สำหรับออกใบกำกับภาษี

ชื่อบริษัท (ไทย).....

ชื่อบริษัท (อังกฤษ).....

ประเภทธุรกิจของบริษัท.....

เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร.....

สำนักงานใหญ่ สาขาที่.....

ที่อยู่บริษัท.....

ชื่อผู้ประสานงานตำแหน่ง.....

เบอร์ โทร.....มือถือ.....E-Mail.....

2. ข้อมูลผู้สมัครเข้ารับการฝึกอบรม (ชื่อภาษาอังกฤษสำหรับการออกใบ Cert.)

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุลผู้เข้าอบรม	ตำแหน่ง	เบอร์มือถือ	E-mail
1	(ไทย)			
	(อังกฤษ)			
2	(ไทย)			
	(อังกฤษ)			
3	(ไทย)			
	(อังกฤษ)			
4	(ไทย)			
	(อังกฤษ)			

3. ค่าอบรมสัมมนา

ราคาท่านละ	บวก VAT 7%	หัก ณ ที่จ่าย 3%	ไม่หัก ณ ที่จ่าย 3% (บุคคลธรรมดา)	ยอดสุทธิ
1,950	136.50	58.50	-	2,028.00
1,950	136.50	-	-	2,086.50

วิธีการสมัครและการชำระเงิน

1. ส่งใบสมัครมาที่ pabumas@thequality-center.com และรอการยืนยันกลับจากเจ้าหน้าที่ก่อนการชำระเงิน
2. กรุณาชำระเงินก่อนวันสัมมนาล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วัน โดยโอนเงินเข้าบัญชี บริษัท เดอะควอลิตี้ เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด ธนาคารไทยพาณิชย์ บัญชีออมทรัพย์ สาขาเดอะมอลล์บางกะปิ 2 เลขที่ 281-268582-8
3. หลังชำระค่าอบรมแล้วรบกวนแจ้งการชำระเงินเข้ามาที่บริษัท หลังจากตรวจสอบแล้วจะจัดส่งใบกำกับภาษีให้ภายใน 5 วันทำการ และลูกค้าสามารถนำส่งเอกสารหักภาษี ณ ที่จ่ายให้บริษัททางไปรษณีย์
4. ค่าใช้จ่ายในการอบรมสามารถหักลดหย่อนภาษีได้ 200%
5. หลังการชำระเงินทางบริษัทจะจัดส่ง ID และ Password สำหรับเข้าห้องอบรมให้ก่อนการอบรม 3 วัน

เงื่อนไขการสมัคร
สามารถเปลี่ยนตัวผู้เข้าร่วมสัมมนาได้
โดยแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ข้อมูลเพื่อออกหนังสือรับรองการหัก ณ ที่จ่าย

บริษัท เดอะควอลิตี้ เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) / เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0-1055-55002-86-5
8/121 ม.เดอะวิชั่น ตาดพร้าว-นวมินทร์ ซ.นวมินทร์ 85 แยก 2-5 แขวงนวมินทร์ เขตบึงกุ่ม กรุงเทพมหานคร 10240

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

คุณพณมาศ แซ่มชวลิต (ออย) Line ID : [pabumas](https://www.line.me/tv/pabumas), M : 089-695-2965, E-mail : pabumas@thequality-center.com

วิทยากร อ.อังคพล แซ่มชวลิต M : 062-328-7955, E-mail : angcapol@thequality-center.com