



The Quality Center (Thailand) Co., Ltd.

8/121 ซอยนาวมินทร์ 85 แยก 2-5 แขวงนาวมินทร์ เขตบึงกุ่ม กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 089-695-2965, 062-328-7955 www.thequality-center.com

Design FMEA (AIAG & VDA) New version with Workshop – (1D)

(การวิเคราะห์ผลกระทบและความล้มเหลวของการออกแบบ)

วัตถุประสงค์ของหลักสูตร :

หลักสูตรนี้ต้องการให้ผู้เข้ารับการอบรม มีความรู้และความเข้าใจ สามารถวิเคราะห์ผลกระทบและความล้มเหลวของกระบวนการออกแบบผลิตภัณฑ์ (**Design FMEA**) ตาม FMEA Handbook AIAG & VDA ฉบับใหม่ รวมทั้งการจัดลำดับความเสี่ยง (Risk level) ตามตาราง Action Priority (AP) ได้อย่างถูกต้องและก่อให้เกิดประสิทธิผลสูงสุดต่อกระบวนการขององค์กร

แนวทางการฝึกอบรม เน้นกิจกรรมกลุ่มเชิงปฏิบัติการ (Workshop) โดยใช้ผลิตภัณฑ์ที่องค์กรออกแบบ (กรณีได้รับอนุญาต) ในการวิเคราะห์ผลกระทบและความล้มเหลวที่เกิดขึ้นกับผู้ใช้งานลำดับสุดท้าย (End user) เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถเรียนรู้และเข้าใจเนื้อหาได้ดียิ่งขึ้น

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม :

หัวหน้างาน, APQP team, QC/QA, Internal Auditor, และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์ใหม่

รูปแบบการอบรมสัมมนา :

อธิบาย ยกตัวอย่างประกอบและกิจกรรมกลุ่มเชิงปฏิบัติการ (Workshop) เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถเรียนรู้และเข้าใจเนื้อหาได้ดียิ่งขึ้นเพื่อนำไปปรับใช้กับงานจริงได้อย่างถูกต้องและมีประสิทธิผล

หัวข้ออบรมสัมมนา :

- ความเป็นมาและวัตถุประสงค์ของ Design FMEA
- รายละเอียดการเปลี่ยนแปลงของ Design FMEA ฉบับใหม่
- เมื่อไหร่จะเริ่มต้นทำหรือทบทวน Design FMEA

อธิบาย 7 ขั้นตอนการจัดทำ PFMEA

Step 1 DFMEA Planning and Preparation

- การระบุรายละเอียดข้อมูลพื้นฐาน- การตั้งทีมงาน

Step 2 DFMEA Structure Analysis

- Next higher level
- Focus element
- Next lower level and Characteristic type

Workshop: กำหนด Step 1 และ Step 2 ตามการออกแบบขององค์กร + Present

Step 3 DFMEA Function Analysis

- Next higher level function and requirement
- Focus element function and requirement
- Next lower level function and requirement or Characteristic

Workshop: กำหนด Step 3 ตามการออกแบบขององค์กร + Present



Step 4 DFMEA Failure Analysis

- Failure effect (FE) to next higher level and/or Vehicle end user.
- Failure mode (FM) of the focus element
- Failure Cause (FC) of the next lower element or characteristic

Workshop: กำหนด Step 4 ตามการออกแบบขององค์กร + Present

Step 5 DFMEA Risk Analysis

- การประเมิน Severity of FE 1-10
- Current prevention control (PC) of FC
- การประเมิน Occurrence (O) of FC 1-10
- Current detection control (DC) of FC or FM
- เกณฑ์ประเมิน Detection (D) 1-10
- เกณฑ์ประเมิน Action Priority (AP) ของ DFMEA

Workshop: กำหนด Step 5 และการประเมิน AP ตามการออกแบบขององค์กร + Present

Step 6 DFMEA Optimization

- การปรับปรุงวิธีป้องกัน (DFMEA Preventive action)
- การปรับปรุงวิธีตรวจจับ (DFMEA Detection action)
- Responsible person's name, Target, Status, Action take with evidence, Completion date
- การประเมินผลหลังการปรับปรุง S,O,D และ AP

Workshop: กำหนด Step 6 ตามการออกแบบขององค์กร + Present

Step 7 Results Documentation

- การจัดเตรียมข้อมูลผลการวิเคราะห์การออกแบบ

Workshop: กำหนด Step 7 ตามการออกแบบขององค์กร + Present

- การปรับเปลี่ยน FMEA ตามฉบับใหม่และ CSRs ของลูกค้า
- ถาม – ตอบ
- ทำแบบทดสอบ

การประเมินผลผู้เข้าอบรม :

1. เวลาที่เข้าอบรมต้องไม่น้อยกว่า 80%
2. ประเมินผลจากการทำกิจกรรมกลุ่ม
3. ประเมินผลจากข้อสอบภาคทฤษฎี (Post Test)
4. ทุกท่านที่ผ่านเกณฑ์จะได้รับเกียรติบัตร (Training Certificate)