



The Quality Center (Thailand) Co., Ltd.

119/368 หมู่ที่ 6 แขวงคลองกุ่ม เขตบึงกุ่ม กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 084-050-3461, 089-695-2965 , 086-313-9038 www.thequality-center.com

“การผลิตแบบของเสียเป็นศูนย์” (Zero Defect)

(1 Day)

หลักการและเหตุผล :

ในสถานประกอบการหรือโรงงานอุตสาหกรรม เราคงไม่สามารถปฏิเสธได้ว่าในการทำงานทุกวันนี้ เราย่อมพบกับปัญหาเป็นประจำ โดยเฉพาะการผลิตสินค้าที่ไม่ได้มาตรฐาน หรือการพบปัญหาของเสีย (Defect) ที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต ส่งผลให้เกิดความสูญเสียและต้นทุนสูง ผู้ปฏิบัติงานทุกคน ทุกระดับ จึงมีความจำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้อง มีความรู้ ความเข้าใจ ในการแก้ปัญหาดังกล่าว เพื่อลดต้นทุนการผลิตให้สามารถแข่งขันได้ โดยเทคนิคหนึ่งที่ยอมรับกันอย่างแพร่หลาย คือ ระบบป้องกันความผิดพลาด (Poka Yoke) หรือเรียกอีกอย่างว่าระบบป้องกันความผิดพลาดจากการพลั้งเผลอ (Mistake Proof) ซึ่งระบบ Poka Yoke นี้ จะไปควบคุมงานที่ถูกต้องเท่านั้นจึงจะสามารถผ่านไปสู่กระบวนการถัดไปได้ หรือเรียกโดยรวมว่า “การควบคุมการผลิตแบบของเสียเป็นศูนย์ (Zero Defect)”

วัตถุประสงค์ของหลักสูตร :

1. เพื่อสร้างจิตสำนึกด้านคุณภาพในการทำงานและลดประมาณของเสียในกระบวนการผลิต
2. เพื่อให้ทราบแนวคิด และเทคนิคการวิเคราะห์ปัญหา (Problem Solving)
3. เพื่อให้ทราบแนวคิด และการวิเคราะห์ลักษณะข้อบกพร่องและผลกระทบ (Failure Mode and Effects Analysis : FMEA)
4. เพื่อให้เข้าใจหลักการ และเทคนิคของระบบป้องกันความผิดพลาด (Poka Yoke)
รวมถึงการนำเทคนิค Poka Yoke ไปประยุกต์ใช้ในการป้องกันความผิดพลาดในกระบวนการผลิต
5. เพื่อให้สามารถนำความรู้ไปประยุกต์ใช้จริงในการทำงาน

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม :

Production, Engineering , QC/QA , QMR and Management Level

ระยะเวลาในการอบรม : 1 วัน / เวลา 09.00 – 16.00 น. (6 ชั่วโมง)

รูปแบบการอบรมสัมมนา : การบรรยาย อภิปราย กิจกรรมกลุ่ม การปฏิบัติจริง และ VDO ตัวอย่างกรณีศึกษา



The Quality Center (Thailand) Co., Ltd.

119/368 หมู่ที่ 6 แขวงคลองกุ่ม เขตบึงกุ่ม กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 084-050-3461, 089-695-2965 , 086-313-9038 www.thequality-center.com

หัวข้ออบรมสัมมนา :

1. บทนำ (Introduction)
2. ความหมาย/ประเภท ของปัญหา
3. เทคนิคการแก้ปัญหา (Problem Solving)
4. การบริหารข้อเท็จจริงด้วยหลัก 5G
5. การวิเคราะห์ลักษณะข้อบกพร่องและผลกระทบ
(Failure Mode and Effects Analysis : FMEA)
6. หลักการและแนวคิดของระบบป้องกันความผิดพลาด (Poka Yoke)
7. เทคนิคการนำระบบ PokaYoke ไปประยุกต์ใช้ในการแก้ปัญหาข้อบกพร่อง และผลกระทบ
(Failure Mode and Effects Analysis : FMEA)
8. Workshop จำลองสถานการณ์จริง (Simulation)

การประเมินผลผู้เข้าอบรม :

1. เวลาที่เข้าอบรมต้องไม่น้อยกว่า 80%
2. ประเมินผลจากการทำกิจกรรมกลุ่ม
3. ทุกท่านที่ผ่านเกณฑ์จะได้รับเกียรติบัตร (Training Certificate)