



The Quality Center (Thailand) Co., Ltd.

119/368 ซอยนวมินทร์ 101 แขวงนวมินทร์ เขตบึงกุ่ม กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 089-695-2965 , 086-313-9038 , 084-050-3461 www.thequality-center.com

Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) for IATF 16949:2016 : 1 Day

(การวิเคราะห์ผลกระทบและความล้มเหลวของกระบวนการสำหรับอุตสาหกรรมยานยนต์)

วัตถุประสงค์ของหลักสูตร :

เพื่อให้ผู้เข้าอบรมได้เข้าใจถึงวิธีการและเทคนิคในการประเมิน FMEA รวมทั้งการนำผลที่ได้ไปกำหนดแนวทางป้องกันปัญหาหรือความล้มเหลว (Failure) ที่มีโอกาสเกิดในการออกแบบผลิตภัณฑ์และกระบวนการผลิต ซึ่งจะส่งผลให้ต้นทุนด้านคุณภาพโดยรวมขององค์กรจะลดลงเนื่องจากค่าใช้จ่ายในการป้องกันปัญหานั้นจะน้อยกว่าเมื่อเทียบกับมูลค่าความเสียหายที่เกิดขึ้น

หลักสูตรนี้เน้นให้ผู้เข้าอบรมสามารถประเมินระดับความรุนแรง (Severity) โอกาสในการเกิด (Occurrence) และความสามารถในการตรวจจับ (Detection) ได้อย่างถูกต้องและสอดคล้องกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น รวมทั้งแนวทางการกำหนดค่าดัชนีความเสี่ยง RPN (Risk Priority Number) ที่เหมาะสมกับลักษณะกระบวนการผลิตขององค์กร

แนวทางการฝึกอบรมเน้นกิจกรรมกลุ่มเชิงปฏิบัติการ (Workshop) สลับกับการบรรยายโดยใช้ Process Flow ขององค์กร (กรณีได้รับอนุญาต) ในการกำหนดกิจกรรมกลุ่มเพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถเรียนรู้และเข้าใจเนื้อหาได้ดียิ่งขึ้น

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม :

Cross Function Team (New Project Team), Internal Auditor, QMR และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์ใหม่

รูปแบบการอบรมสัมมนา :

อธิบาย ยกตัวอย่างประกอบและกิจกรรมกลุ่มเชิงปฏิบัติการ (Workshop) เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถเรียนรู้และเข้าใจเนื้อหาได้ดียิ่งขึ้นเพื่อนำไปปรับใช้กับงานจริงได้อย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ

หัวข้ออบรมสัมมนา :

- วัตถุประสงค์และการประยุกต์ใช้ FMEA
- FMEA กับข้อกำหนด IATF 16949:2016
- อธิบายความหมายของคำศัพท์ที่สำคัญในการประเมิน FMEA

Chapter 1 : Introduction to Design FMEA 4th Edition

- ✓ เทคนิคการประเมิน Design FMEA สำหรับองค์กรที่รับผิดชอบด้านการออกแบบ (Design responsible)
- ✓ ตัวอย่างการประเมิน Design FMEA

Chapter 2 : Introduction to Process FMEA 4th Edition

- ✓ ขั้นตอนการประเมิน Process FMEA
- ✓ การระบุความล้มเหลว (Failure) , ผลกระทบที่เกิดขึ้น (Effect) และการให้คะแนนระดับความรุนแรง (Severity table),

Workshop : ระบุความล้มเหลว + ผลกระทบที่เกิดขึ้น และประเมินระดับความรุนแรง



The Quality Center (Thailand) Co., Ltd.

119/368 ซอยนวมินทร์ 101 แขวงนวมินทร์ เขตบึงกุ่ม กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 089-695-2965 , 086-313-9038 , 084-050-3461 www.thequality-center.com

- ✓ การวิเคราะห์หาสาเหตุ (Cause) ประเมินโอกาสในการเกิด (Occurrence table), การควบคุมในปัจจุบัน (Current process control) ทั้งการป้องกัน (Prevent) และการตรวจจับ (Detect)
- ✓ การตีความตารางระดับความรุนแรง (Severity), ตารางโอกาสในการเกิด (Occurrence), และตารางความสามารถในการตรวจจับ (Detection)

**Workshop : วิเคราะห์หาสาเหตุ + ประเมินโอกาสเกิดของสาเหตุ
และระบุการควบคุมในปัจจุบัน**

- ✓ วิธีประเมิน RPN (Risk priority number)
- ✓ การกำหนดค่า RPN ให้เหมาะกับกระบวนการผลิตขององค์กร
- ✓ แนวทางแก้ไขและปรับปรุงค่า RPN กรณีเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนดไว้

Workshop : คำนวณค่า RPN และกำหนด action plan กรณี RPN สูง/เกินเกณฑ์กำหนด

- ถาม-ตอบ
- ทำแบบทดสอบ (Post Test)

การประเมินผลผู้เข้าอบรม :

1. เวลาที่เข้าอบรมต้องไม่น้อยกว่า 80%
2. ประเมินผลจากการทำกิจกรรมกลุ่ม
3. ประเมินผลจากข้อสอบภาคทฤษฎี (Post Test)
4. ทุกท่านที่ผ่านเกณฑ์จะได้รับเกียรติบัตร (Training Certificate)